

Kälte-, Klima- und Wärmepumpenanlagen

Traditionelle Anlagen

Die traditionelle Anlagentechnik ist gekennzeichnet durch hohe Anforderungen an das Servicepersonal, durch hohe Betriebs- und Unterhaltskosten, durch eingeschränkte Flexibilität bei der Umnutzung, sei es im Bereich der Temperaturniveaus (Kälte-, Klima- und/oder Wärmepumpenanlagen) oder im Bereich neuer Standorte und/oder Leistungsanpassungen sowie der Lebensdauer dieser Anlagen.

Im Weiteren sind herkömmliche Anlagen stark überdimensioniert und ein Teil der Verdichter steht über einen grossen Zeitraum still.

BMS power® Modultechnik

Durch die mehrfach patentierte BMS power® Modultechnik inkl. Stabilisator kann mit dem Kältemittel R134a und Hubkolbenverdichter das heute grösstmögliche Einsatzgebiet abgedeckt und damit die warme und kalte Seite eines Prozesses oder Gebäudes über einen weiten Einsatzbereich punktgenau versorgt werden.

Dies führt zu enorm hohen, bis heute nie erreichten COP-Werten.

Im Vergleich zu herkömmlichen Anlagen wird bedeutend weniger Kältetechnik installiert.

Kältemittel wie R404a, Propan, CO₂, etc. stehen ebenfalls zur Verfügung (z. T. eingeschränkte Prozessgrenzen gegenüber R134a und deren Ersatzkältemittel).

Die Betriebssicherheit wird durch das Aufteilen der Kälteleistung auf mehrere Module enorm erhöht. Eine Leistungsanpassung sowie eine Standortverschiebung sind jederzeit einfach möglich.

Die patentierte Technik ergibt eine höhere Energieeffizienz indirekter Systeme im Vergleich zu herkömmlichen Direktsystemen.

Die BMS power® Module zeichnen sich durch nur noch zwei bewegliche Teile aus, das elektronische Einspritzventil und den Verdichter.

Zusammenfassung

Die von der BMS-Energietechnik AG entwickelten Systeme bieten die Nutzung der besten COP-Werte, die höchste Betriebssicherheit, Kälte-, Klima- und Wärmepumpenbetrieb über identisch gebaute Module, das grösste Einsatzgebiet und die Möglichkeit, die thermische Energie am effizientesten herzustellen, dies bei grösstmöglichem Investitionsschutz.



Technische Daten

Modul BMS power® P200



Max. Kälteleistung Q _o	~ 100 - 150 kW*
Max. Heizleistung Q _o	~ 120 - 185 kW*
Kältemittelinhalt	ca. 32 kg (je nach Kältemittel)
Anschlüsse Medium-Seite	
• Enthitzer	1"
• Rückkühlsystem	2"
• Unterkühler	1"
• Kälte Träger	2"
Abmessungen	s. Masszeichnung
Gewicht	ca. 900 kg
Max. Stromaufnahme*	96 A

* je nach Betriebspunkt, Verdichtergrosse, Kältemittel etc.

Q INSIDE

... ist die mehrfach patentierte Technik mit Zweistufenverdampfung, Stabilisator, externer Unterkühlung, Enthitzung und Wärmerückgewinnung im BMS power® Modul.

Mit Q INSIDE erhalten Sie unter anderem folgende Nutzen:

- Betriebssicherheit
- Investitionsschutz
- Energieeffizienz
- Flexibilität
- usw.